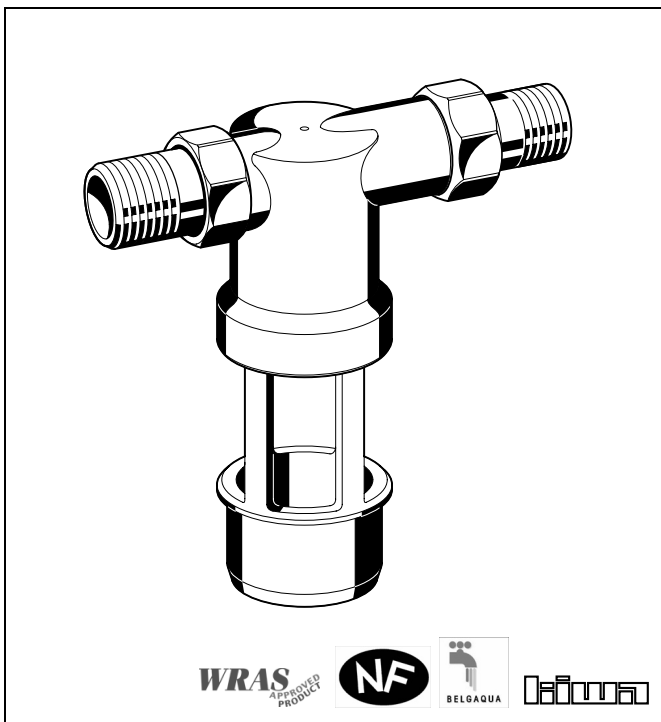


CA295

Systemtrenner Kompakte Ausführung mit Gewindeanschluss

Produkt-Datenblatt



Ausführung

Der Systemtrenner besteht aus:

- Gehäuse
- Integriertes Schmutzfangsieb
- Kartuscheneinsatz
- Ausgangsseitiger Rückflussverhinderer
- Anschlussverschraubungen
- Ablaufanschluss

Werkstoffe

- Gehäuse aus entzinkungsbeständigem Messing
- Kartuscheneinsatz aus hochwertigem Kunststoff
- Rückflussverhinderer aus hochwertigem Kunststoff
- Dichtelemente aus NBR
- Ablaufanschluss aus hochwertigem Kunststoff

Anwendung

Systemtrenner dieses Typs sind geeignet zur Absicherung von Trinkwasseranlagen gegen Rückdrücken, Rückfließen und Rücksaugen. Abgesichert werden Flüssigkeiten bis einschließlich Flüssigkeitskategorie 3 nach DIN EN 1717.

Besondere Merkmale

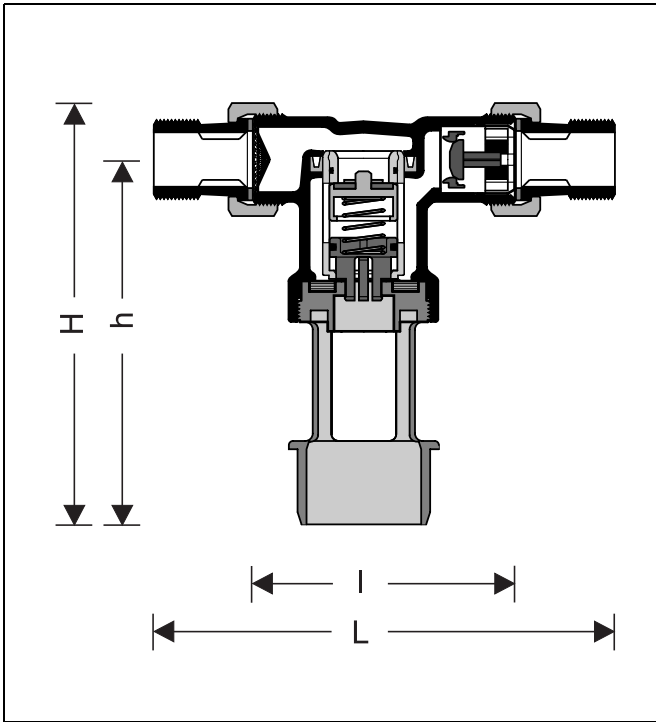
- Integriertes Schmutzfangsieb
- Kompakter Aufbau
- Ungehinderter Zugang zu den Innenteilen
- Geringer Druckabfall und hohe Durchflussleistung
- Dreifache Sicherheit - Zwei Rückflussverhinderer und ein Ablassventil unterteilen den Systemtrenner in drei Kammern
- KTW-Empfehlungen werden eingehalten

Verwendung

Durchflussmedium Wasser
 Betriebsdruck max. 10,0 bar
 Mindesteingangsdruck 1,5 bar

Technische Daten

Einbaulage	waagrecht mit Ablassventil nach unten
Betriebstemperatur	bis 65 °C
Ablaufrohanschluss	HT 40
Zulassungen	KIWA WRAS BELGAQUA NF (DN 15) geprüft nach prEN 14367 (DN 15)
Geräuschklasse 1	DN 15
Geräuschklasse 2	DN 20



Funktion

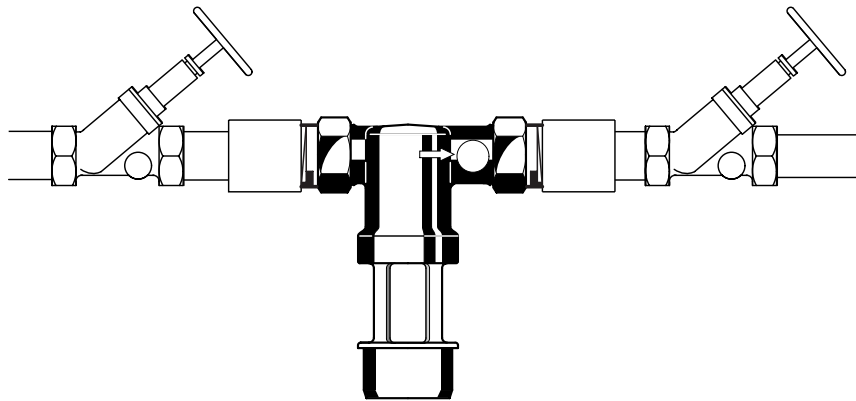
Systemtrenner dieses Typs basieren auf einem 3-Kammer-System mit Vor-, Mittel- und Hinterdruckzone.

Die Sicherungsarmatur trennt durch Belüften der Mitteldruckzone zur Atmosphäre, wenn die Druckdifferenz zwischen Mitteldruckzone und Vordruckzone 10% des Zulaufdruckes unterschreitet. Es gibt keine Möglichkeit zur messbaren Kontrolle der Sicherungseinrichtung.

Varianten

CA295 - ... A= Standardausführung mit Gewindeanschluss
 in den Anschlussgrößen R^{1/2"} und R^{3/4"}
 Anschlussgröße

Anschlussgröße	R	1/2"	3/4"
Gewicht	ca. g	510	700
Baumaße	mm		
	L	142	150
	I	82	82
	H	17	21
	h	114	114
Spitzendruckfluss bei $\Delta p=1,0$ bar	in m ³ /h	0,7	0,7

Einbaubeispiel**Einbauhinweise**

- Absperrventile vorsehen
- Einbau in waagrechte Rohrleitung mit Ablassventil nach unten
- Auf gute Zugänglichkeit achten
 - o Vereinfacht Wartung und Inspektion
- Im Systemtrenner ist ein Schmutzfänger integriert, daher muss kein separater Schmutzfänger vorgesehen werden
 - o Der Systemtrenner wird so vor Schmutz geschützt
- Nicht in Räumen einbauen, wo eine Überflutung möglich ist
- Einbau nur in frostsicherer, gut belüfteter Umgebung
- Ablaufleitung mit ausreichender Kapazität vorsehen

Anwendungsbeispiele

Systemtrenner dieses Typs sind vorrangig für industrielle, gewerbliche und häusliche Anwendungen geeignet.

Nachstehend einige typische Anwendungen:

- Frisörsalon-Rückwärtswaschanlage
- Getränkeautomaten
- Reinigungsgeräte für Getränkeleitungen in Gaststätten
- Kühlung Röntgenapparat
- Schlauchbrause in der Küche, häuslicher Bereich
- Heizungsfülleinrichtung ohne Inhibitoren

ROBINEX AG SA

Armaturen Robinetterie Rubinetterie

Bernstrasse 36, CH-4663 Aarburg/Oftringen

Telefon 062 787 70 00, Fax 062 787 70 01

info@robinex.ch, www.robinex.ch

Hergestellt im Auftrag von Environmental and
Combustion Controls Division of Honeywell
Technologies Sàrl, Ecublens, Route du Bois 37,
Switzerland durch die autorisierte Vertretung
Honeywell GmbH

GE0H-1225GE25 R0905
Änderungen vorbehalten
© 2005 Honeywell GmbH

Honeywell